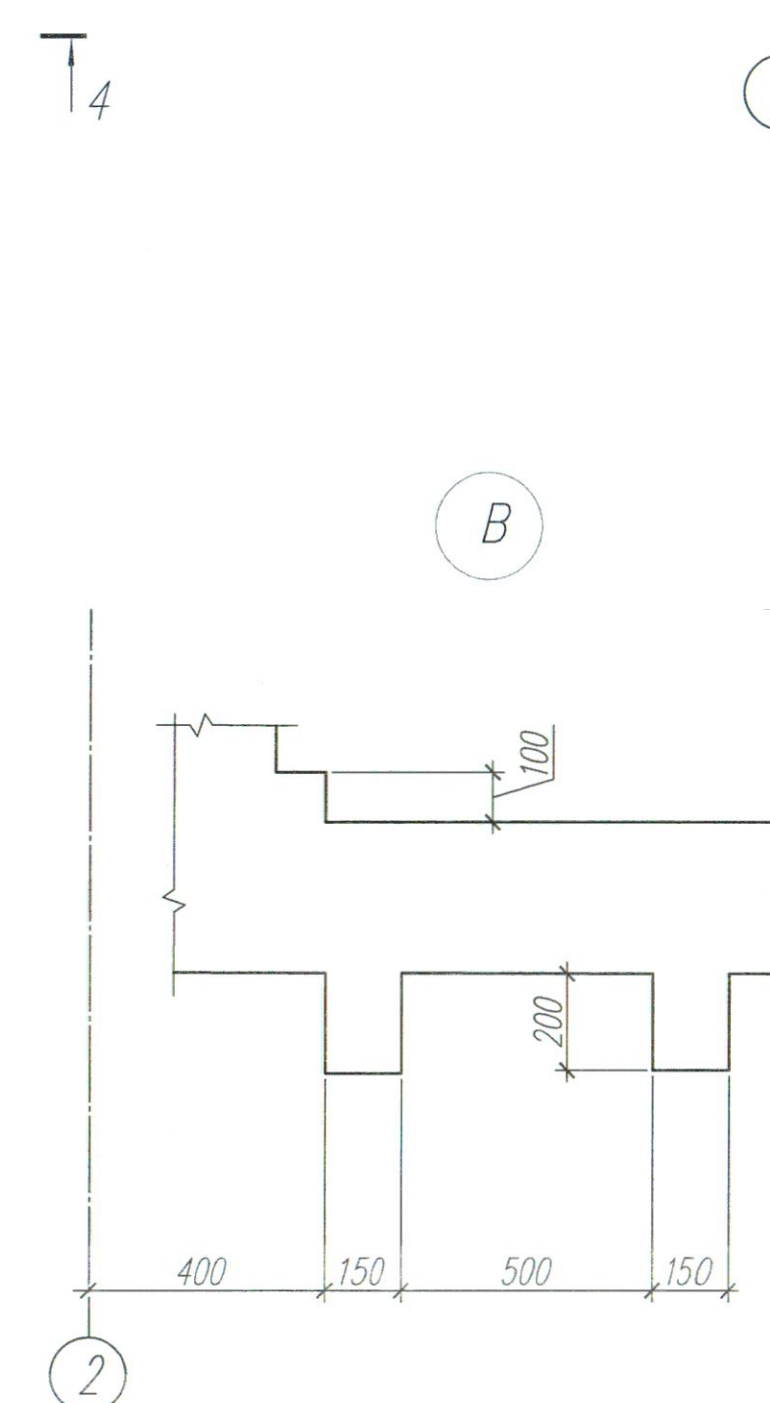
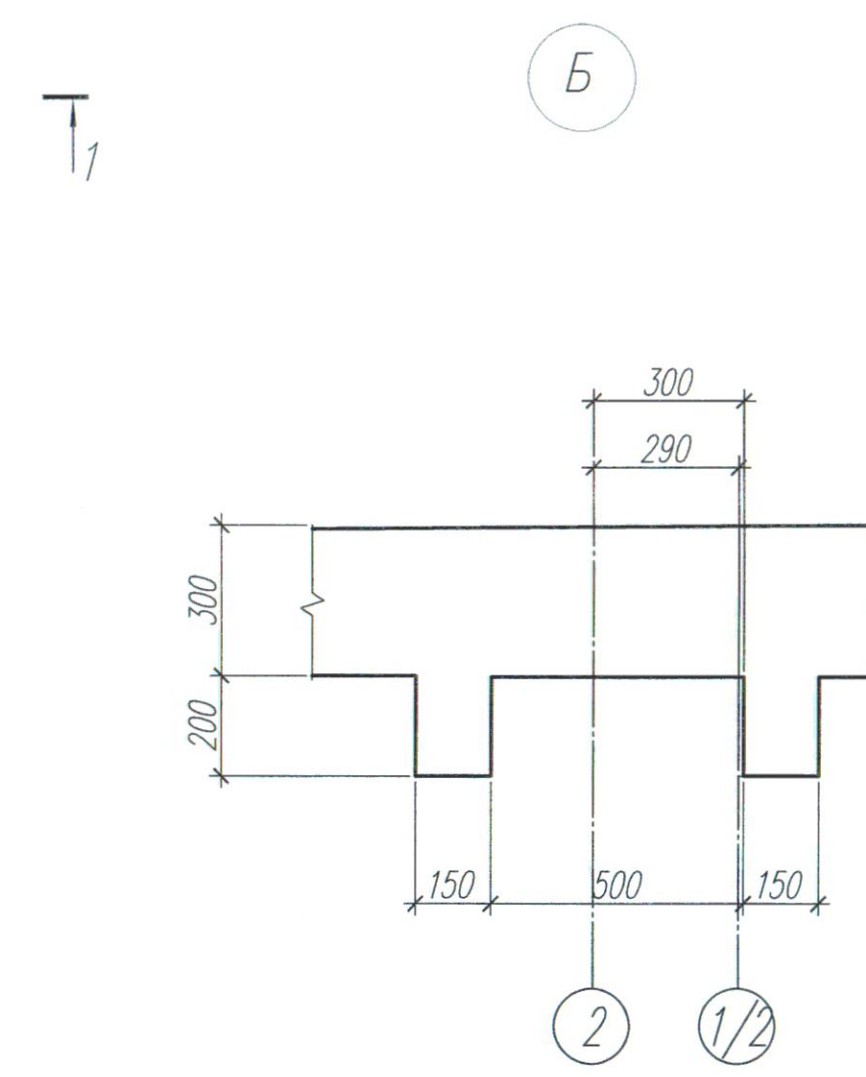
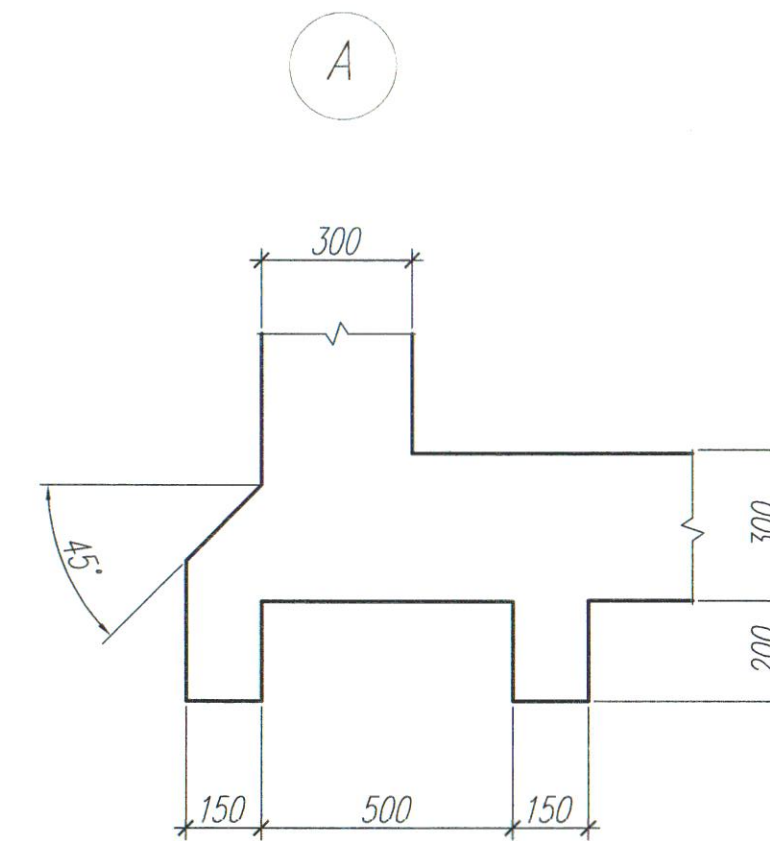
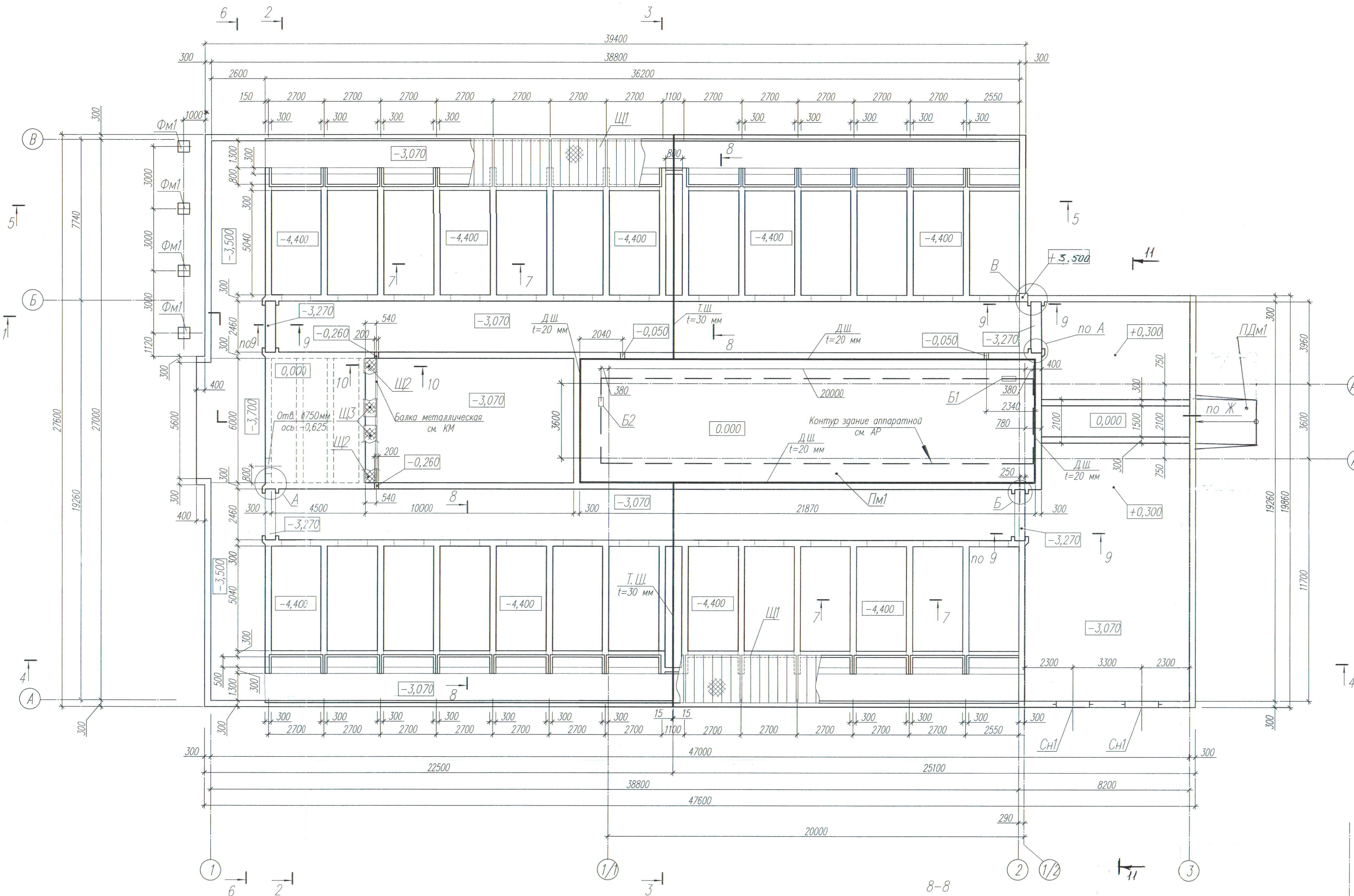


Схема расположения элементов сооружения на отм. 0,000



Спецификация к схеме расположения элементов сооружения на отм. 0,000 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
20	см ведомость деталей	8 S240 СТБ 1704-2012 L=470	10680	0,19	
21		16 S500 СТБ 1704-2012 L=3650	8	5,77	
22		8 S240 СТБ 1704-2012 L=1540	19	0,61	
23		8 S240 СТБ 1704-2012 L=480	38	0,19	
24		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1200	420	1,07	
25		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1200	2475	1,07	
26	см ведомость деталей	16 S500 СТБ 1704-2012 L=1200	32	1,90	
27		20 S500 СТБ 1704-2012 L=2000	110	4,94	
28		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1340	40	1,19	
29		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1100	40	0,98	
30		8 S240 СТБ 1704-2012 L=1340	40	0,53	
31		8 S240 СТБ 1704-2012 L=920	525	0,36	
32		12 S500 СТБ 1704-2012 L=3650	122	3,24	
33	см ведомость деталей	8 S240 СТБ 1704-2012 L=1170	520	0,46	
34		10 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	590	0,617	
35	см ведомость деталей	10 S500 СТБ 1704-2012 L=1350	170	0,83	
36	см ведомость деталей	10 S500 СТБ 1704-2012 L=1210	103	0,75	
37	см ведомость деталей	10 S500 СТБ 1704-2012 L=620	280	0,38	
38	см ведомость деталей	20 S500 СТБ 1704-2012 L=1600	70	3,95	
39		6 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	1665	0,222	
40	см ведомость деталей	16 S500 СТБ 1704-2012 L=8260	6	13,1	
41	см ведомость деталей	16 S500 СТБ 1704-2012 L=7340	6	11,6	
42		20 S500 СТБ 1704-2012 L=6540	6	16,2	
43	см ведомость деталей	8 S500 СТБ 1704-2012 L=1500	124	0,59	
44		20 S500 СТБ 1704-2012 L=7660	6	18,9	
Материалы					
		Бетон кл.С8/10, м³	256,9		подготовка и покраска
		Бетон кл.С30/37, W6, F200 м³	306,4		набрызжки
		Бетон кл.С30/37, W6, F200 м³	337,6		днуше
		Бетон кл.С30/37, W6, F200 м³	725,1		стенки
		Бетон кл.С30/37, W6, F200 м³	6,21		паркерные монолитные
		Бетон кл.С30/37, W6, F200 м³	1,05		монолитные
		Цементно-песчаный раствор М100	68,7		стяжка

Спецификация к схеме расположения элементов сооружения на отм. 0,000 (начало)

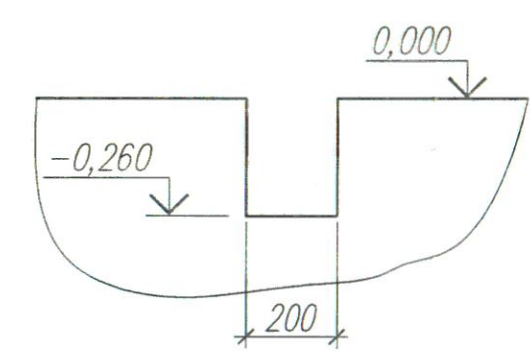
Поз	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
Плм	лист 12	Плита монолитная Плм	1		
Фм	лист 14	Фундамент монолитный Фм	4		
ПДм	лист 15	Пандус монолитный ПДм	1		
Б1	22.035-1-255-КЖ-2.И-Б1	Блок Б1	1		см. П. 1.15
Б2	22.035-1-255-КЖ-2.И-Б2	Блок Б2	1		
Щ1	22.035-1-255-КЖ-2.И-Щ1	Щит Щ1	104	51,3	
Щ2	22.035-1-255-КЖ-2.И-Щ2,Щ3	Щит Щ2	2	26,7	
Щ3	22.035-1-255-КЖ-2.И-Щ2,Щ3	Щит Щ3	2	21,02	
Щ4	22.035-1-255-КЖ-2.И-Щ4	Щит Щ4	1	70,03	
Каркасы пространственные					
КП1	22.035-1-255-КЖ-2.И-КП1	Каркас КП1	98	4,63	
КТ2	22.035-1-255-КЖ-2.И-КТ2	Каркас КТ2	252	4,63	
Детали					
1		12 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	40302	0,888	
2		14 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	1015	1,21	
3		20 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	2243	2,47	
4		16 S500 СТБ 1704-2012 L=1700	544	2,69	
4.1		10 S500 СТБ 1704-2012 L=1700	52	1,05	
5		14 S500 СТБ 1704-2012 L=1700	145	2,06	
6	см ведомость деталей	20 S500 СТБ 1704-2012 L=1700	582	4,20	
7		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1700	3454	1,51	
8		12 S500 СТБ 1704-2012 L=2300	204	2,04	
8.1		10 S500 СТБ 1704-2012 L=2300	24	1,42	
9		12 S500 СТБ 1704-2012 L=3000	546	2,66	
10		14 S500 СТБ 1704-2012 L=3650	170	4,42	
11		20 S500 СТБ 1704-2012 L=3650	140	9,02	
12		16 S500 СТБ 1704-2012 L=2950	370	4,66	
13	см ведомость деталей	12 S500 СТБ 1704-2012 L=3600	186	3,20	
14		12 S500 СТБ 1704-2012 L=2950	2100	2,62	
14a		12 S500 СТБ 1704-2012 L=2240	340	1,99	
15		20 S500 СТБ 1704-2012 L=2950	423	7,29	
16		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1300	736	1,15	
17		12 S500 СТБ 1704-2012 L=1150	736	1,02	
18		16 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	1635	1,58	
19		12 S500 СТБ 1704-2012 L=4350	1620	3,86	

- Общие указания см. лист 1.
- По данным инженерно-геологических изысканий, выполненным ООО "ГеокартСервис" для объекта "Реконструкция Минской очистной станции по ул. Инженерная, 1. Внесение изменений - 2-я очередь, 3-й этап" (объект N470-04Г/24), выполненных в апреле - мае 2023 года основанием сооружения дощитки будет служить равномерно возведенная насыпь из минерального грунта (исключая шисты, торфяные и пылеватые породы) без органических включений и строительного мусора с послойным уплотнением слоями 200-300 мм в оптимально влажном состоянии с доведением коэффициента уплотнения $K_{opt} > 0,95$ (требуемые минимальные характеристики грунта насыпи $\gamma = 1,55 \text{ т/м}^3$; $\phi = 27$; $C=0$; $E=10 \text{ МПа}$).
- Обратную засыпку выполнять минеральным грунтом без органических включений с уплотнением слоями 200-300 мм в оптимально-влажностном состоянии с доведением до коэффициента уплотнения ($K_{opt} > 0,95$). Работы выполнять в соответствии с требованиями СП 5.01.01-2023.
- По поверхности монолитной железобетонной конструкции сопрягающихся с грунтом выполнить окрасочную гидроизоляцию из мастик по СТБ 1262-2021 толщиной 4 мм по грунтолке праймером.
- Наружную поверхность стен выше планировочных отметок земли затереть цементно-песчаным раствором М100, F100.
- На внутренние поверхности сооружения дощитки (днуше, набрызжки, стенки, монолитное перекрытие) нанести гидроизоляционный состав ГС ЭТ СТБ 1543-2005 в 3 слоя общей толщиной 3 мм (аналог - "Парад ГС ЭТ", расход смеси на 3 слоя - 3,3 кг/м²).
- По периметру сооружения выполнить отмостку шириной 750 мм с уклоном от сооружения 0,05 из бетона кл.С16/20, F100, W4 толщиной 150 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.
- Размеры съемных щитов уточнить после контрольных обмеров.
- Перед бетонированием монолитных железобетонных каналов (см. комплект 22.035-1-217-КЖ-2) в местах примыкания к конструкциям сооружения дощитки по граням закрепить профиль набужающий из гидрофильной резины (аналог - профиль набужающий резиновый "АКВАСТОП" тип ПНР 20М Стандарт). Общая длина профиля L=14 м. Профиль крепить на армю очищенную от пыли и грязи поверхность.
- В температурно-усадочный шов (Т.Ш.) в дноше и стенках, которые сопрягаются с грунтом устанавливается гидрошпонка "АкваSTOP ДВ-320/30" (гидрошпонка принята в качестве аналога). Общая длина гидрошпонки L=35,0 м. Деталь устройства деформационных швов см. лист 6. Расход пенополистирола V=0,5 м³.
- Деформационный шов (Д.Ш.) заполнить горячей асфальтовой мастикой.
- В рабочих швах бетонирования элементов сооружения, сопрягающихся с землей, установить гидрошпонку по типу гидрошпонки "АкваSTOP ХВ-200" (гидрошпонка принята в качестве аналога). Общая длина гидрошпонки 490,0 м.
- В набрызжку установить арматуру. Защитный слой бетона данной арматуры - 25 мм. Стяжки стержней по длине выполнять внахлест, длина нахлеста - 200 мм. Общий расход арматуры W6 S500 - 8200 м.п. (с учетом перехлеста, вес 1804 кг).
- В местах прожарения сальников арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
- Класс бетонной поверхности конструкций - "В" (по СН 1.03.01-2019).
- Месторасположение блоков Б1 и Б2 см. в комплексе АР.
- Заключение изделия учтено в спецификации на листе 11.
- Ведомость деталей см. лист 10.
- Сечения 1-1... 11-11 см. листы 3, 4.

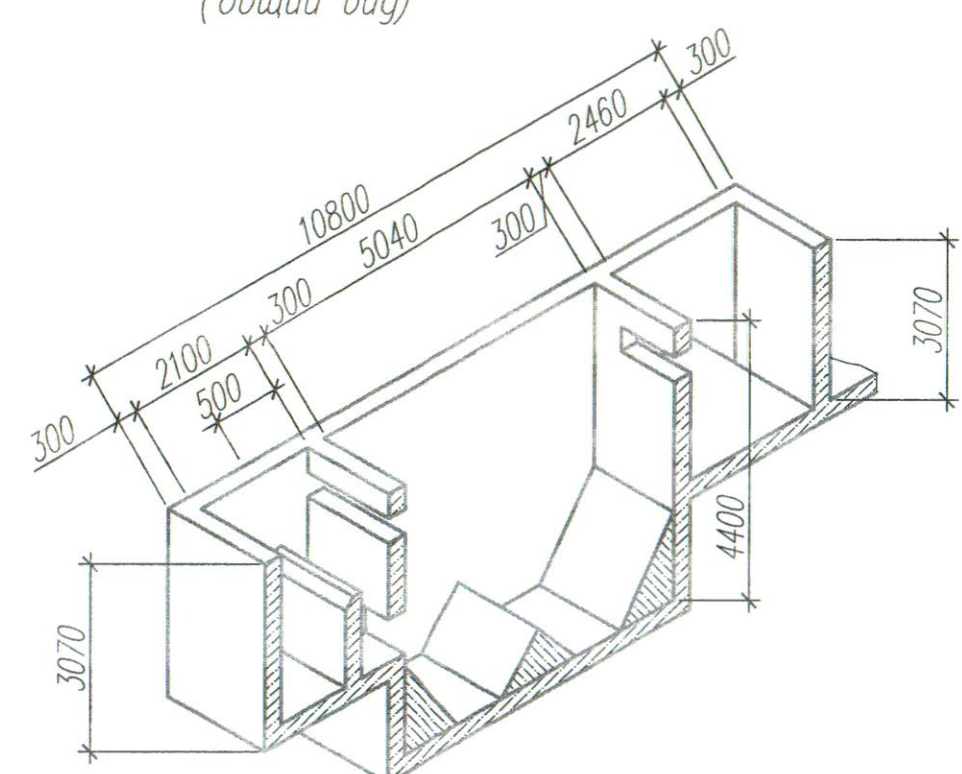
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Всего
	Арматура класса			Арматура класса								
	S240			S500								
	СТБ 1704-2012			СТБ 1704-2012								
Ø8		Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20		Итого	
Стены монолитные	2497		2497			689	35618	751	4414	5166	46639	49136
Днище монолитное						88,7	25492	1527	1463	7985	36556	36556
Перекрытие монолитное				364	73,2				148	211	796	796

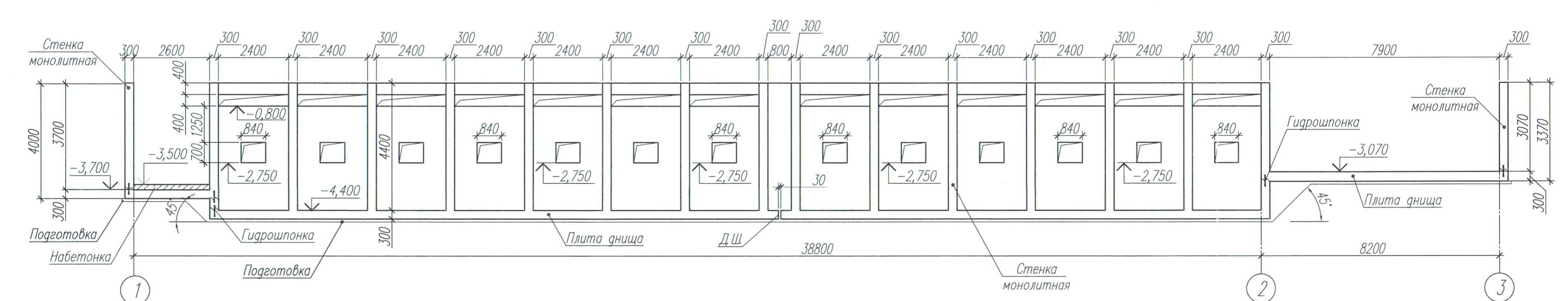
10 - 10 (общий буг)



8-8 (общий буг)

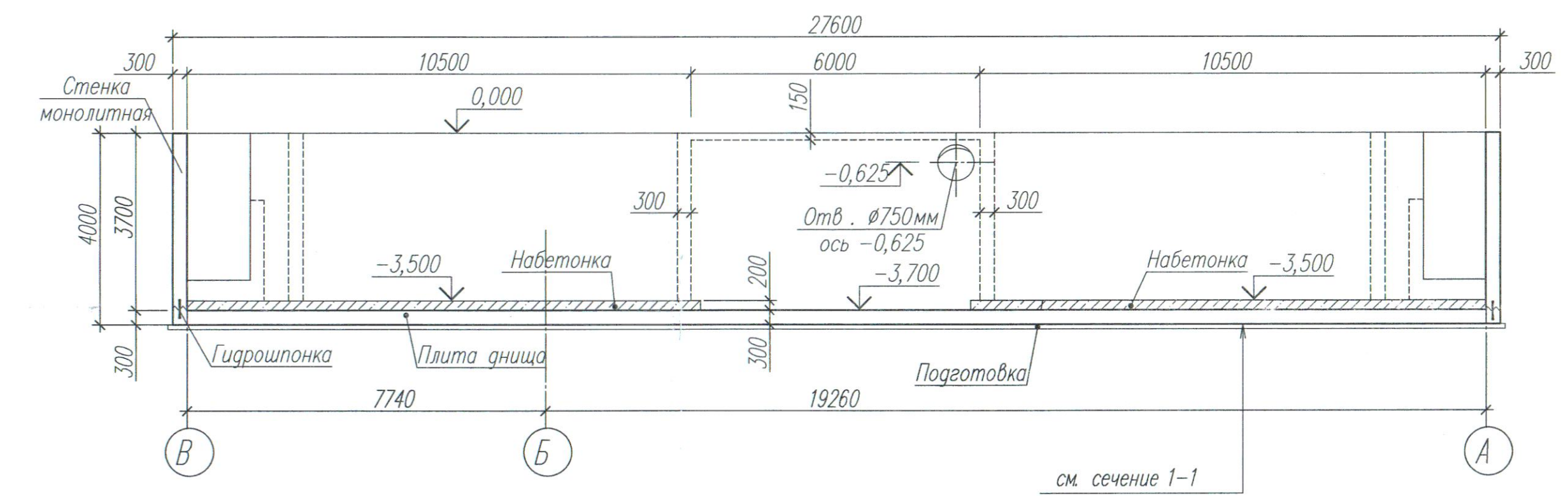
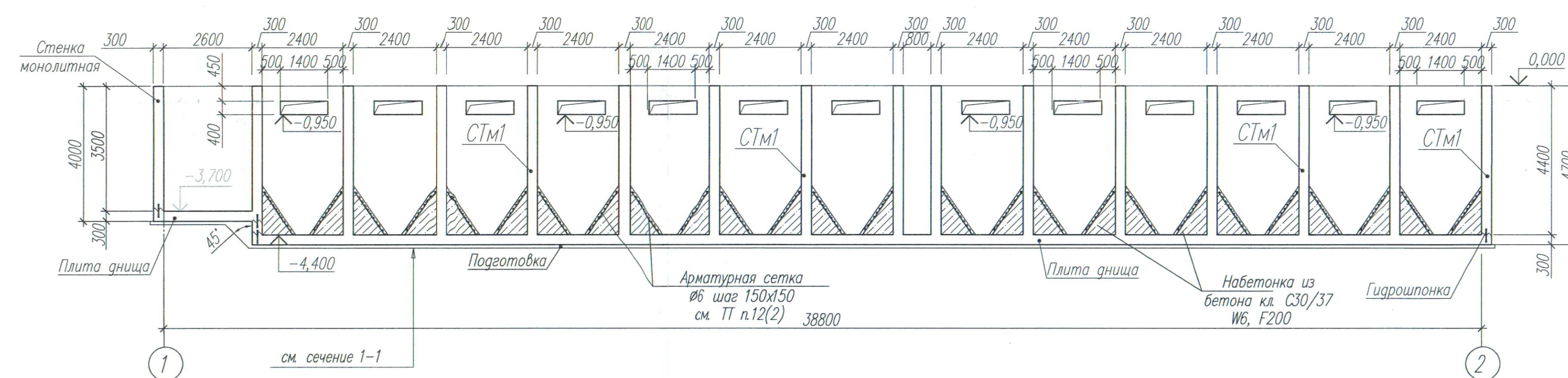


4 - 4



6 - 6

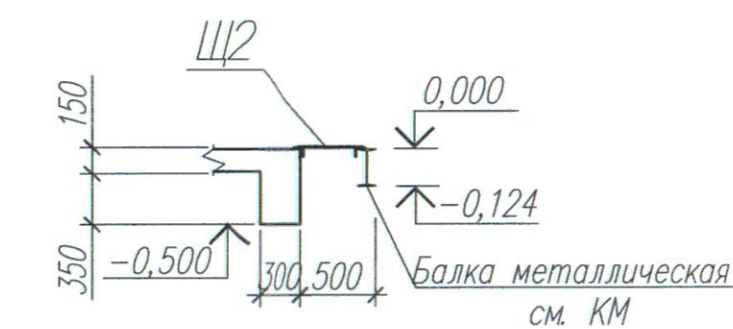
5 - 5



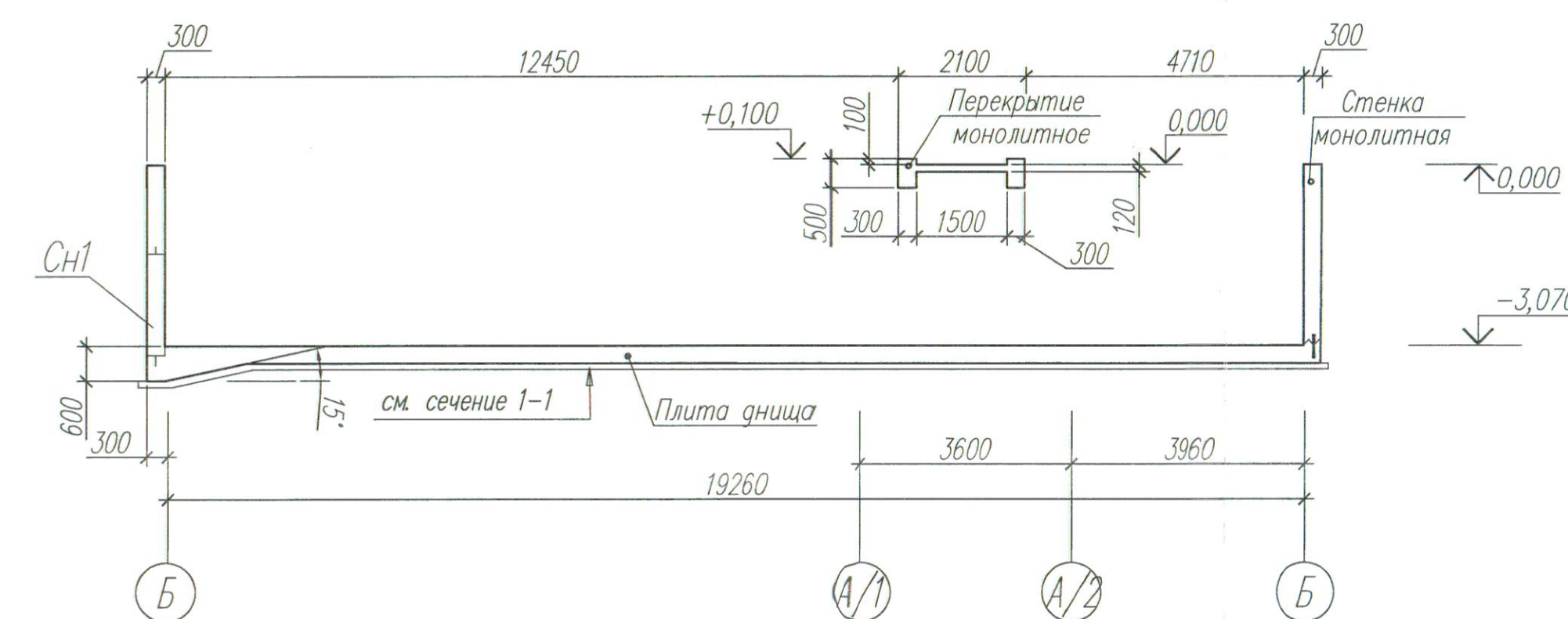
9 - 9

12-12

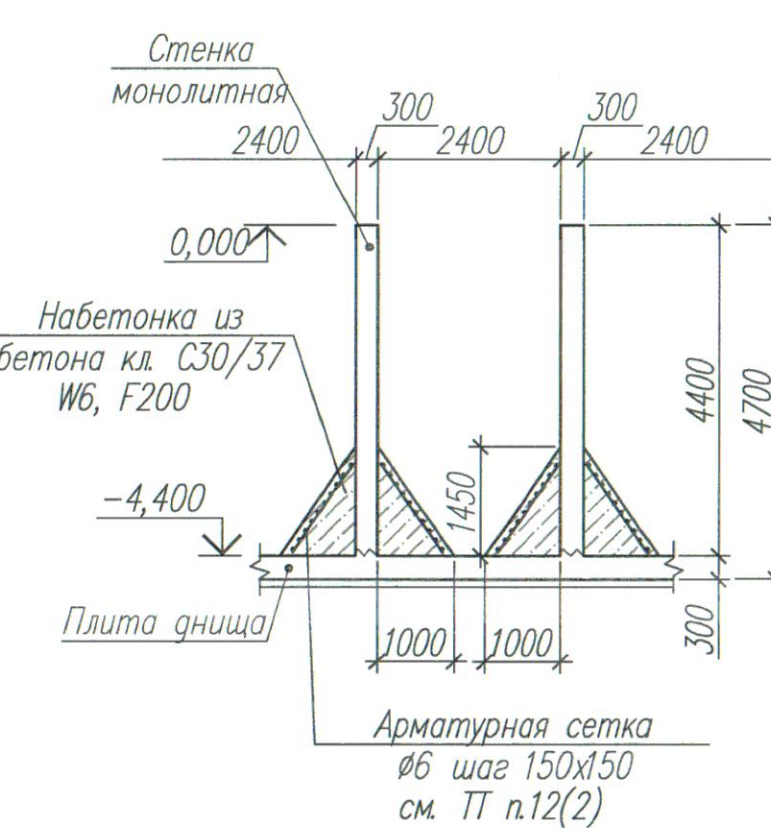
10 - 10



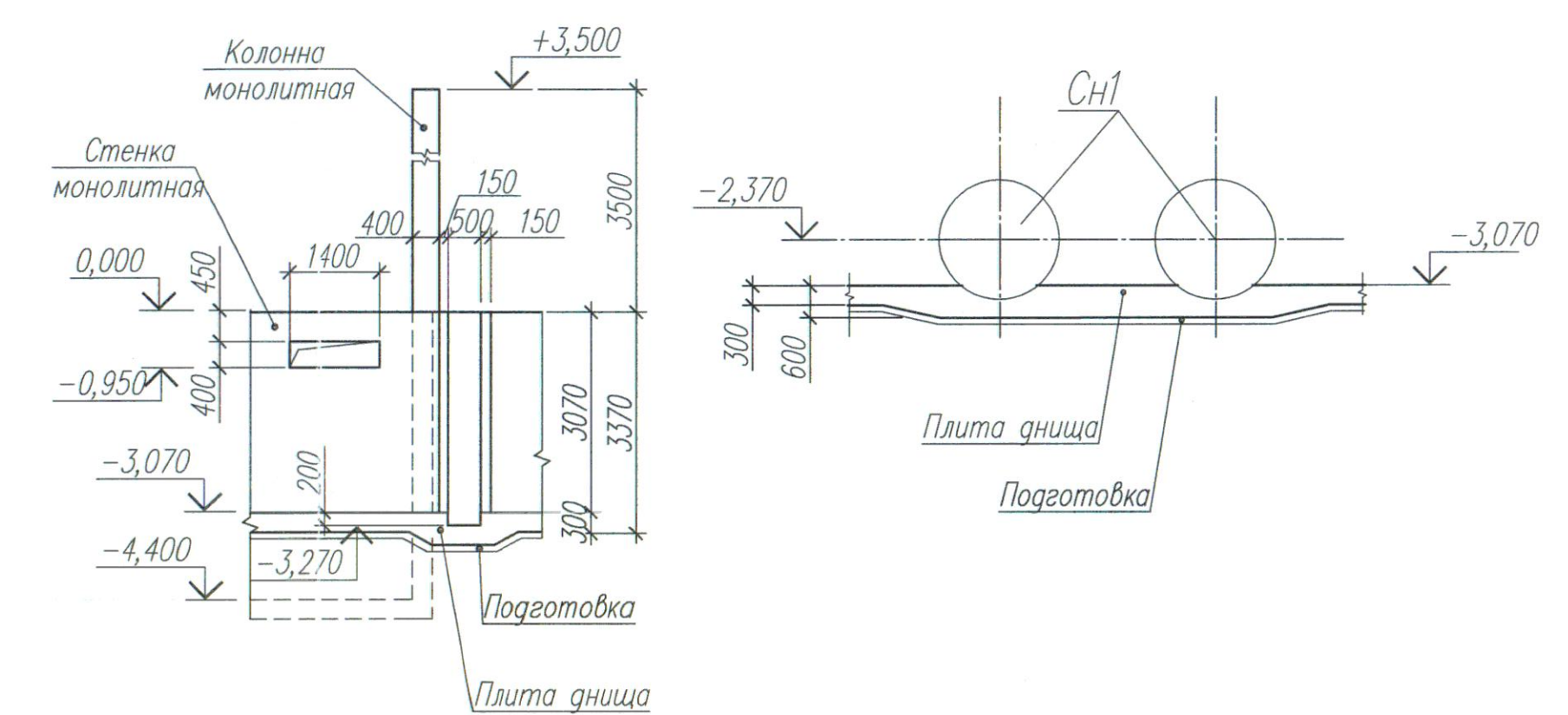
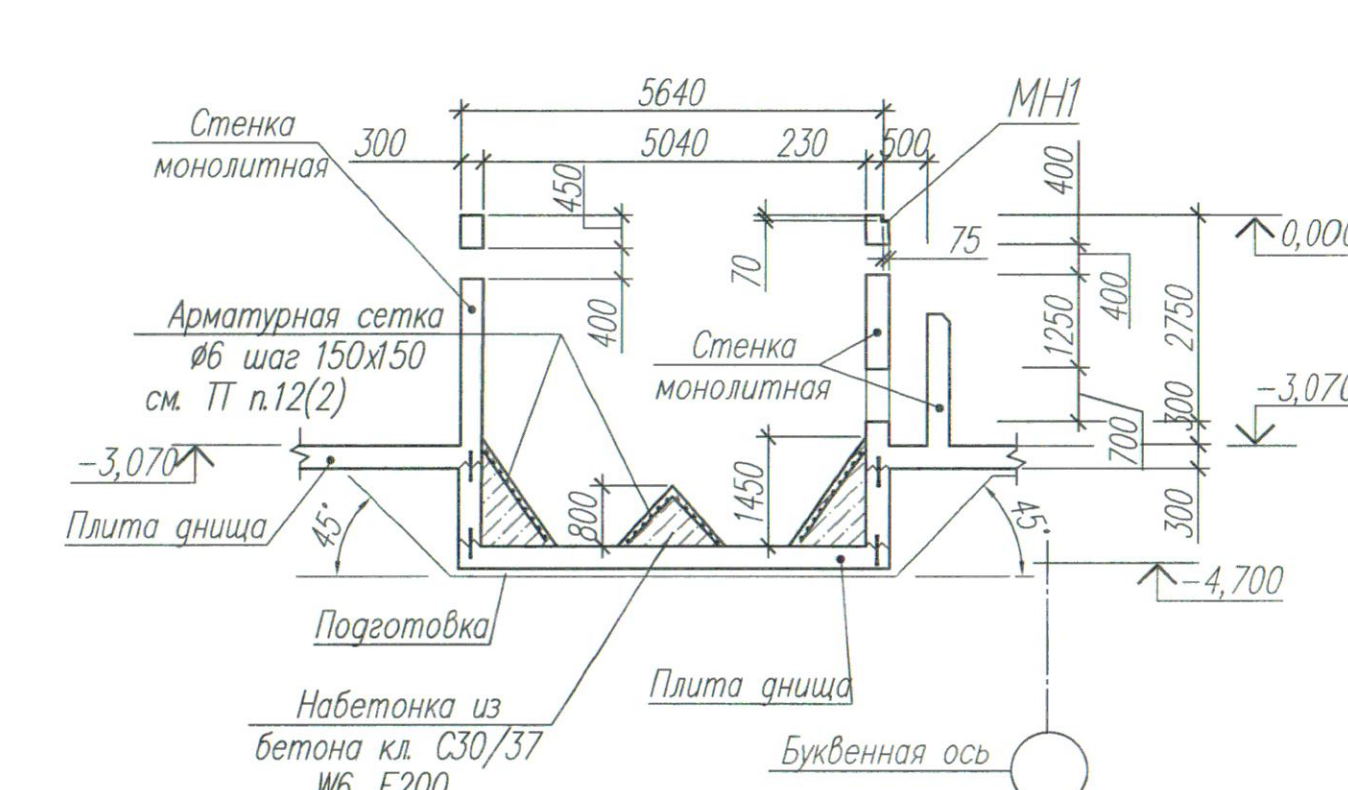
11-11



7-7



8 - 8



1. Общие указания см. лист 1.

[illegible]